

Foster

Frigoriferi



Refrigerators

A photograph of a refrigerator's interior, showcasing its storage capabilities. The top shelves hold jars of jam and a carton of orange juice. A middle shelf contains a bag of oranges and a carton of orange juice. Below this, a large crisper drawer is open, revealing a variety of fresh produce including a pineapple, a red bell pepper, a yellow bell pepper, and a head of cauliflower. The bottom section shows a glass door with a grid pattern, through which more food items are visible. The overall scene is brightly lit, emphasizing the freshness of the food.

Progettato per rinfrescare.

Designed to Chill.

Foster 

La nuova linea del freddo firmata Foster

Tecnologia No Frost, design integrato e prestazioni d'eccellenza per una conservazione sempre perfetta.

No Frost technology, integrated design and excellent performance for always perfect preservation.

L'innovazione Foster incontra la freschezza quotidiana. La nuova gamma di frigoriferi No Frost combina efficienza energetica, gestione intelligente della temperatura e un design studiato per integrarsi perfettamente in ogni cucina.

Più comfort, meno sprechi, massima cura per i tuoi alimenti.

*Foster innovation meets everyday freshness.
The new range of No Frost refrigerators combines energy efficiency, intelligent temperature management and a design designed to integrate perfectly into any kitchen.
More comfort, less waste, maximum care for your food.*



No Frost, zero ghiaccio.
No Frost, zero ice.

Silenziosità e design integrato
Silent Performance, Integrated Design.

Efficienza energetica
Energy efficiency



La tecnologia **No Frost** mantiene costante il livello di umidità, impedendo la formazione di ghiaccio e brina. Niente più sbrinamenti manuali, solo freschezza continua e pulizia senza sforzo.

*The **No Frost** technology keeps humidity levels constant, preventing the formation of ice and frost. No more manual defrosting — just continuous freshness and effortless cleanliness.*

Progettato per inserirsi con discrezione negli spazi della tua cucina, garantendo funzionamento silenzioso e linee essenziali. L'estetica Foster incontra la tecnologia invisibile.

Designed to blend seamlessly into your kitchen space, ensuring quiet operation and clean, minimalist lines. Foster design meets invisible technology.

Progettato per ridurre i consumi grazie a un sistema di ventilazione ottimizzato e un compressore ad alta efficienza. Meno energia, più freschezza, nel pieno rispetto dell'ambiente.

Designed to reduce energy consumption thanks to an optimized ventilation system and a high-efficiency compressor. Less energy, more freshness — with full respect for the environment.

CONTROLLO DIGITALE INTELLIGENTE

Il pannello touch consente di gestire con semplicità tutte le funzioni: raffreddamento rapido, eco mode, funzione vacanza, super congelamento. Tecnologia evoluta per un comfort su misura.

INTELLIGENT DIGITAL CONTROL

The touch panel allows you to easily manage all functions: quick cooling, eco mode, holiday mode, and super freezing. Advanced technology for personalized comfort.

LED PANEL

Ampio pannello LED a basso consumo per una visibilità perfetta e un'atmosfera raffinata all'interno del frigorifero. Più luce, meno energia.

LED PANEL

A wide, energy-efficient LED panel for perfect visibility and a refined atmosphere inside the refrigerator. More light, less energy.

COOL ZONE

Un cassetto dedicato alla conservazione ottimale di carne e pesce, con temperatura regolabile da -3°C a $+3^{\circ}\text{C}$. Ogni ingrediente trova il suo clima ideale.

COOL ZONE

A dedicated drawer for the optimal preservation of meat and fish, with an adjustable temperature from -3°C to $+3^{\circ}\text{C}$. Every ingredient finds its perfect climate.

MAXI SPAZIO

Ogni frigorifero Foster è progettato per offrire spazi interni ampi e perfettamente organizzabili.

Con il modello da 70 cm è possibile raggiungere un'ampia capienza senza rinunciare alla perfetta integrazione con le cucine moderne.

MAXI SPACE

Every Foster refrigerator is designed to offer spacious, perfectly organized interiors. With the 70 cm model, you can enjoy generous capacity without compromising seamless integration with modern kitchens.



Frigorifero combinato 70 341 litri

Codice | Versione
2040 030 Built in



- Tecnologia **Total no frost**
- Interfaccia LED con comandi touch
- Retroilluminazione interna con pannello LED
- Porta reversibile con cerniere a standard a destra
- Funzioni Fast Cool ,fast freeze, holidays mode , cool box e funzione auto clean
- 4 ripiani in vetro
- Cassetto crisper con regolazione umidità
- Cassetto Fresh con controllo separato della temperatura
- 3 scomparti freezer
- porta con 3 balconcini regolabili + 1 per contenitori ingombranti
- Porta uova, porta ghiaccio
- Volume totale **341 lt (257+84)**
- Classe energetica E
- Classe climatica SN, N, ST, T
- 220-240 V , 50/60 Hz
- Dimensioni **690 x 550 x 1937 mm**

- **Total no frost** technology
- LED interface with touch controls
- Internal backlighting with LED panel
- Reversible door with standard hinges on the right
- Fast Cool, fast freeze, holidays mode, cool box and auto clean functions
- 4 glass shelves
- Crisper drawer with humidity regulation
- Fresh drawer with separate temperature control
- 3 freezer compartments
- door with 3 adjustable balconies + 1 for bulky containers
- Egg holder, ice holder
- Total volume **341 lt (257+84)**
- Energy class E
- Climate class SN, N, ST, T
- 220-240 V, 50/60 Hz
- Dimensions **690 x 550 x 1937 mm**

Frigorifero combinato 60 267 litri

Codice | Versione
2040 020 Built in



- Tecnologia **Total no frost**
- Interfaccia LED con comandi touch
- Retroilluminazione interna con pannello LED
- Porta reversibile con cerniere a standard a destra
- Funzioni Fast Cool ,fast freeze, holidays mode , cool box e funzione auto clean
- 5 Ripiani in vetro
- Cassetto crisper con regolazione umidità
- Cassetto Fresh con controllo separato della temperatura
- 3 scomparti freezer
- porta con 3 balconcini regolabili + 1 per contenitori ingombranti
- Porta uova, porta ghiaccio, porta bottiglie reclinabile
- Volume totale **267 lt (200+67)**
- Classe climatica SN, N, ST, T
- Classe energetica E
- 220-240 V , 50/60 Hz
- Dimensioni **540 x 550 x 1937 mm**

- **Total no frost** technology
- LED interface with touch controls
- Internal backlighting with LED panel
- Reversible door with standard hinges on the right
- Fast Cool, fast freeze, holidays mode, cool box and auto clean functions
- 5 glass shelves
- Crisper drawer with humidity regulation
- Fresh drawer with separate temperature control
- 3 freezer compartments
- door with 3 adjustable balconies + 1 for bulky containers
- Egg holder, ice holder, reclining bottle holder
- Total volume **267 lt (200+67)**
- Climate class SN, N, ST, T
- Energy class E
- 220-240 V, 50/60 Hz
- Dimension **540 x 550 x 1776 mm**

Frigorifero combinato 60 237 litri

Codice

Versione

2040 010

Built in



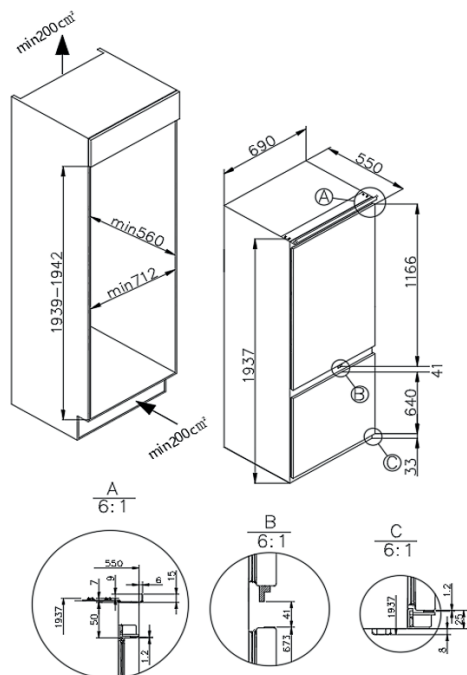
- Tecnologia **Total no frost**
- Interfaccia LED con comandi touch
- Retroilluminazione interna con pannello LED
- Porta reversibile con cerniere a standard a destra
- Funzioni Fast Cool ,fast freeze,holidays mode , cool box e funzione auto clean
- 4 ripiani in vetro
- Cassetto crisper con regolazione umidità
- Cassetto Fresh con controllo separato della temperatura
- 3 scomparti freezer
- porta con 2 balconcini regolabili + 1 per contenitori ingombranti
- Porta uova, porta ghiaccio, porta bottiglie reclinabile
- Volume totale **237 lt (170+67)**
- Classe climatica SN, N, ST, T
- Classe energetica E
- 220-240 V , 50/60 Hz
- Dimensioni **540 x 550 x 1776 mm**

- **Total no frost** technology
- LED interface with touch controls
- Internal backlighting with LED panel
- Reversible door with standard hinges on the right
- Fast Cool, fast freeze, holidays mode, cool box and auto clean functions
- 4 glass shelves
- Crisper drawer with humidity regulation
- Fresh drawer with separate temperature control
- 3 freezer compartments
- door with 2 adjustable balconies + 1 for bulky containers
- Egg holder, ice holder, reclining bottle holder
- Total volume **237 lt (170+67)**
- Climate class SN, N, ST, T
- Energy class E
- 220-240 V, 50/60 Hz
- Dimension **540 x 550 x 1776 mm**

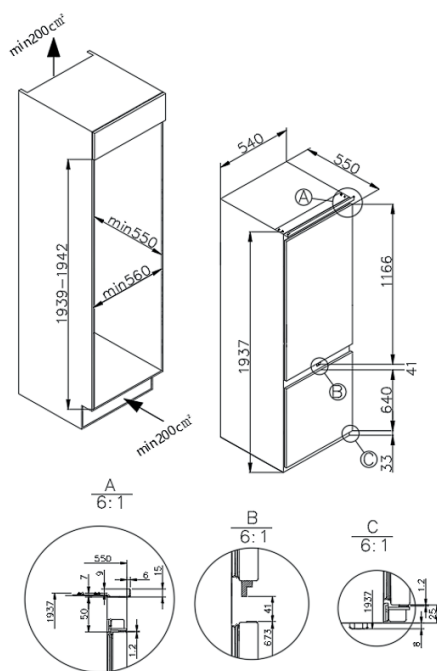
Disegni tecnici

Technical drawings

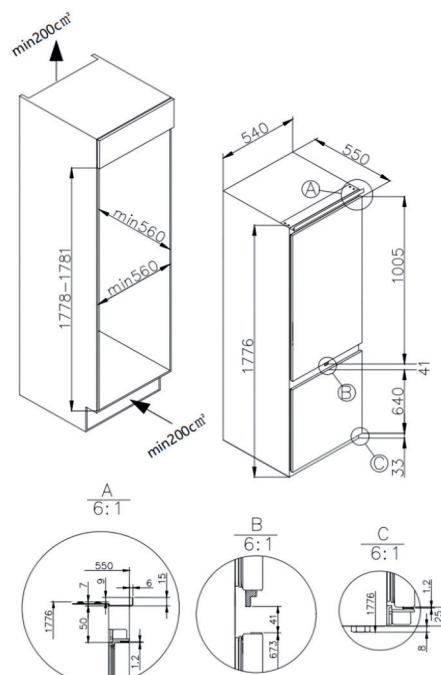
2040 030



2040 020



2040 010



fosterspa.com



Foster Spa
via M.S. Ottone 18/20 - 42041 Brescello (RE) - Italy