



Refrigérateur 2037 000

Réfrigérateurs

Code: 2037 000



CARACTÉRISTIQUES

CONGÉLATEUR PAS DE GEL

la technologie NO FROST élimine l'humidité du congélateur grâce à un système de ventilation forcée avec de l'air à température et humidité contrôlées. Il empêche donc la formation de condensation et le gel ou la glace qui en résulte.

CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ

Le grand tiroir de la partie inférieure est spécialement conçu pour les fruits et légumes. Il conserve l'humidité nécessaire pour que les produits frais ne perdent pas de liquide, de poids et de parfum.

RÉFRIGÉRATEUR VENTILÉ

La ventilation de la zone de réfrigération permet une parfaite homogénéité du refroidissement et améliore la conservation des aliments qui resteront frais plus longtemps. Il est aussi possible d'éviter également la formation d'odeurs et de condensation sur les murs, mais sans affecter l'humidité de l'environnement, ce qui empêche les aliments, surtout les aliments frais, de se dessécher en peu de temps.

DÉTAILS

Alimentation 220-230V - 50Hz

Alertes Double alarme : porte ouverte/température

Capacité de congélation 3,5Kg / 24h

Capacité brute totale 263Lt

Capacité nette de congélation 71Lt

Capacité nette réfrigérateur 187Lt

Charnières Guide

Classe climatique SN/T (tropical +10°C/+43°C)

Classe énergétique A+

Consommation annuelle d'énergie 286kWh

Dimensions 540x1770x545 mm

Éclairage LED

Portes Réversible - charnières std droite

Silence 38dB(A)

Type de contrôle Contrôle électronique avec affichage LED

Type de réfrigérateur réfrigérateur intégré combiné

Type Réfrigérateur intégré combiné

DESSINS TECHNIQUES

