



Refrigérateur 2036 000

Réfrigérateurs

Code: 2036 000



CARACTÉRISTIQUES

CONGÉLATEUR PAS DE GEL

La technologie NO FROST élimine l'humidité du congélateur grâce à un système de ventilation forcée avec de l'air à température et humidité contrôlées. Il empêche donc la formation de condensation et le gel ou la glace qui en résulte.

CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ

Le grand tiroir de la partie inférieure est spécialement conçu pour les fruits et légumes. Il conserve l'humidité nécessaire pour que les produits frais ne perdent pas de liquide, de poids et de parfum.

GEL RAPIDE AVANCÉ

Les fonctions fournies avec les modèles à programmation numérique, permettent respectivement la congélation et le refroidissement rapide de grandes quantités d'aliments.

PERSONAL SYSTEM

Il surveille constamment son utilisation afin de maintenir la température optimale, quelle que soit la fréquence d'ouverture de la porte. Lorsque la porte est ouverte, la température augmente soudainement et les aliments subissent un choc thermique qui réduit la durée de conservation. Le système prédit les moments de plus grande utilisation et il fixera les cycles à l'avance pour maintenir la température aussi constante que possible.

RÉFRIGÉRATEUR VENTILÉ

La ventilation de la zone de réfrigération permet une parfaite homogénéité du refroidissement et améliore la conservation des aliments qui resteront frais plus longtemps. Il est aussi possible d'éviter également la formation d'odeurs et de condensation sur les murs, mais sans affecter l'humidité de l'environnement, ce qui empêche les aliments, surtout les aliments frais, de se dessécher en peu de temps.

ZONES FRAÎCHES

Le tiroir spécial "Fresh Zone" permet une conservation idéale des aliments frais, augmentant considérablement leur durée de vie. La ventilation du compartiment réfrigérateur est directement canalisée dans le tiroir, qui maintient une température inférieure à celle réglée pour le réfrigérateur.

DÉTAILS

Alimentation	220-230V - 50Hz
Alertes	Double alarme : porte ouverte/température
Capacité de congélation	8Kg / 24h
Capacité brute totale	269Lt
Capacité nette de congélation	68Lt
Capacité nette réfrigérateur	180Lt
Charnières	Guide
Classe climatique	SN/T (tropical +10°C/+43°C)
Classe énergétique	A++
Consommation annuelle d'énergie	230kWh
Dimensions	540x1770x545 mm
Éclairage	LED
Portes	Réversible - charnières std droite

Silence 39dB(A)

Type de contrôle Contrôle électronique avec affichage LED

Type de réfrigérateur réfrigérateur intégré combiné

Type Réfrigérateur intégré combiné

DESSINS TECHNIQUES

