



## Frigorifero 2036 000

Frigoriferi

Codice: 2036 000



### CARATTERISTICHE

#### ADVANCED FAST FREEZE

Funzioni in dotazione ai modelli con programmazione digitale, permettono rispettivamente il congelamento e il raffreddamento rapido di grandi quantità di alimenti.

#### CONGELATORE NO FROST

la tecnologia NO FROST elimina l'umidità dal congelatore con un sistema di ventilazione forzata con aria a temperatura ed umidità controllate. Impedisce quindi la formazione di condensa e la conseguente brina o ghiaccio.

#### FRESH ZONE

Lo speciale cassetto Fresh Zone permette una conservazione ideale per alimenti freschi, aumentandone notevolmente la durata. La ventilazione del vano frigorifero è convogliata direttamente nel cassetto che mantiene una temperatura inferiore a quella impostata per il frigo.

#### FRIGO VENTILATO

La ventilazione della zona frigorifero consente una perfetta omogeneità di raffreddamento e migliora la conservazione degli alimenti che rimarranno freschi più a lungo. Evita inoltre la formazione di odori e di condensa sulle pareti, senza però condizionare l'umidità dell'ambiente che impedisce agli alimenti, soprattutto freschi, di seccarsi in breve tempo.

#### HUMIDITY CONTROL

Il capiente cassetto nella zona inferiore è pensato specificamente per frutta e verdura. Conserva l'umidità necessaria affinché i prodotti freschi non perdano liquidi, peso e fragranza.

#### PERSONAL SYSTEM

Monitora costantemente le modalità di utilizzo col fine di mantenere la temperatura ottimale a prescindere da quanto spesso si apre la porta. Quando la porta viene aperta infatti, la temperatura aumenta improvvisamente e il cibo subisce uno shock termico che riduce i tempi di conservabilità. Il sistema prevederà i momenti di maggiore utilizzo e imposterà in anticipo i cicli per mantenere la temperatura il più costante possibile.

## DETTAGLI

Alimentazione	220-230V - 50Hz
Allarmi	Doppio allarme: porta aperta/temperatura
Capacità congelamento	8Kg / 24h
Capacità lorda totale	269Lt
Capacità netta congelatore	68Lt
Capacità netta frigorifero	180Lt
Cerniere	Slide
Classe climatica	SN/T (tropical +10°C/+43°C)
Classe energetica	A++
Consumo annuo energia	230kWh
Dimensioni	540x1770x545 mm
Illuminazione	LED
Porta	Reversibile - cerniere std a dx
Livello di rumore	39dB(A)

Tipo di controllo Controllo elettronico con Display LED

Tipo frigorifero frigorifero combinato da incasso

Tipologia Frigorifero combinato da incasso

## DATI TECNICI

